

Equipo de inducción 400Kw - 20 KHz.

BX400-B

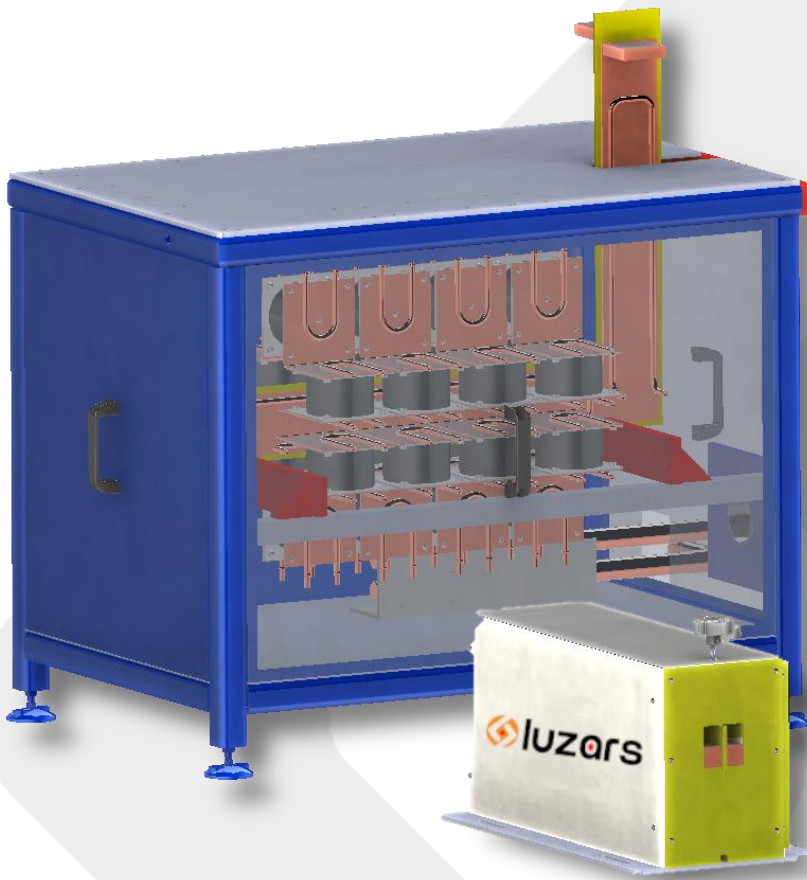


• CONTACTO:

(442) 295 – 2969
(442) 295 - 2970

• E-MAIL:

sales@luzars.com



Los equipos de inducción LUZARS cuentan con una robusta circuitería electrónica de potencia y una lógica de control sencilla y amigable al operador, esto permite que cualquier persona con mínimo de capacitación pueda operarlo y sintonizarlo de manera rápida y precisa

Los equipos de inducción LUZARS están diseñados para trabajar ininterrumpidamente al 100% de su capacidad. La robustez en su circuitería electrónica hace que los equipos soporten sin ningún problema cortos circuitos en la bobina de trabajo o alguna mala sintonización de la misma.



Fácil de sintonizar



Cambio rápido de bobina



Cable flexible



Modelos compactos

Principales fortalezas de nuestros equipos:

- Tecnología L-L-C de estado sólido de transistores IGBT.
- Protección electrónica avanzada contra cortos circuitos en la bobina de trabajo.
- Fácil de sintonizar para ajustar la bobina de trabajo (no requiere herramienta).
- Ajuste manual de sintonía por medio de una perilla giratoria (no usa transformador multitap).
- De manera estándar, incluye un sistema de cambio rápido de bobinas de trabajo (no requiere herramientas).
- Diseño compacto y simplificado.
- Cable de extensión ligero y flexible para acercar la bobina de calentamiento al proceso.
- Mantenimiento preventivo casi nulo.
- Incluye temporizador para control automático del paro.
- Alto factor de potencia.


Nuestros equipos pueden ser operados y monitoreados por distintos medios, directamente con el panel de control, desde una estación de botones remota, con pedal o a través de interfaz para PLC.

Están diseñados para que el mantenimiento preventivo y correctivo sea muy sencillo ya que facilita la localización de fallas y el reemplazo de componentes.

La bobina de trabajo se puede acercar a la zona donde se requiere el calentamiento por medio de un cable de extensión flexible, este cable puede ser de hasta 6 mts de longitud.

El cambio de bobina de trabajo se realiza de manera practica y sencilla; solo basta con aflojar con la mano una perilla situada en el bus de salida.

DATOS TÉCNICOS

Datos Generales	--	BX100-B	Enfriamiento
Voltaje de alimentación (3 fases)	--	400 - 460VCA	Flujo de agua mínimo 320 lts/
Consumo (máximo)	--	800 Amperes	Presión diferencial mínima 30 Psi
Consumo de línea(mínimo)	--	500 KVA	Presión entrada máxima 100 Psi
Frecuencia de alimentación	--	50 - 60 Hz.	Temp agua de entrada 35°C Max
Temperatura ambiente	--	2° C a 38°C	Calidad de agua Baja en sales
Factor de potencia	--	0.93	
Características		Empaque	
Potencia nominal	400 KW	Peso Neto	550 Kg
Potencia máxima	440 KW al 110%	Peso Bruto	630 Kg
Rango de frecuencia	10 a 20 KHz.	Dimensiones	120cm Ancho 210cm Alto 80cm Prof
Ciclo de trabajo	Continuo al 100%	Esquema	
Tiempo de habilitación	100 a 400 µseg.		
Control de interfase	Botonera, pedal, PLC, control analógico		
Arquitectura	L-LC		
Operación por tiempo	Temporizador: escala 0-100 seg		
Cable de extensión a bus de salida	2.2 (Standard) hasta 6 mts de longitud		