

Equipo de inducción 10KW - 400 KHz.

DX10-A DX10-B



Los equipos de inducción **LUZARS** cuentan con una robusta circuitería electrónica de potencia y una lógica de control sencilla y amigable al operador, esto permite que cualquier persona con mínimo de capacitación pueda operarlo y sintonizarlo de manera rápida y precisa

Los equipos de inducción **LUZARS** están diseñados para trabajar ininterrumpidamente al 100% de su capacidad. La robustez en su circuitería electrónica hace que los equipos soporten sin ningún problema cortos circuitos en la bobina de trabajo o alguna mala sintonización de la misma.



Fácil de sintonizar



Cambio rápido de bobina



Cable flexible



Modelos compactos

Principales fortalezas de nuestros equipos:

- Tecnología L-L-C de estado sólido de transistores MOSFET.
- Protección electrónica avanzada contra cortos circuitos en la bobina de trabajo.
- Fácil de sintonizar para ajustar la bobina de trabajo (no requiere herramienta).
- Ajuste manual de sintonía por medio de una perilla giratoria (no usa transformador multitap).
- De manera estándar, incluye un sistema de cambio rápido de bobinas de trabajo (no requiere herramientas).
- Diseño compacto y simplificado.
- Cable de extensión ligero y flexible para acercar la bobina de calentamiento al proceso.
- Mantenimiento preventivo casi nulo.
- Incluye temporizador para control automático del paro.
- Alto factor de potencia.

Nuestros equipos pueden ser operados y monitoreados por distintos medios, directamente con el panel de control, desde una estación de botones remota, con pedal o a través de interfaz para PLC.

Están diseñados para que el mantenimiento preventivo y correctivo sea muy sencillo ya que facilita la localización de fallas y el reemplazo de componentes.

La bobina de trabajo se puede acercar a la zona donde se requiere el calentamiento por medio de un cable de extensión flexible, este cable puede ser de hasta 6 mts de longitud.

El cambio de bobina de trabajo se realiza de manera practica y sencilla; solo basta con aflojar con la mano una perilla situada en el bus de salida.

DATOS TÉCNICOS

Datos Generales	DX10-A	DX10-B	Enfriamiento	
Voltaje de alimentación (3 fases)	210 - 260VCA	400 - 460VCA	Flujo de agua mínimo	8 lts/ min
Consumo (máximo)	32 Amperes	16 Amperes	Presión diferencial mínima	30 Psi
Consumo de línea(mínimo)	13 KVA	13 KVA	Presión entrada máxima	100 Psi
Frecuencia de alimentación	50 - 60Hz.	50 - 60Hz.	Temp agua de entrada	35°C Max
Temperatura ambiente	2° C a 38°C	2° C a 38°C	Calidad de agua	Baja en sales
Factor de potencia	0.93	0.93	Empaque	
Características			Peso Neto	
Potencia nominal	10 KW		82Kg	
Potencia máxima	11 KW al 110%		Peso Bruto	
Rango de frecuencia	100 a 400 KHz.		129Kg	
Ciclo de trabajo	Continuo al 100%		Dimensiones	
Tiempo de habilitación	100 a 400 µseg.		60cm Ancho	
Control de interfase	Botonera, pedal, PLC, control analógico			
Arquitectura	L-LC			
Operación por tiempo	Temporizador: escala 0-100 seg			
Cable de extensión a bus de salida	2.2 (Standard) hasta 6 mts de longitud			
			Esquema	