

PARA TRATAMIENTO TÉRMICO POR INDUCCIÓN



Escáner dual

Escáner individual

Longitud de escaneo

21.6"  
55cm

21.6"  
55cm

Velocidad de escaneo

2.1 in/sec  
53mm/seg

2.1 in/sec  
53mm/seg

Velocidad de rotación

0-490 rpm

0-490 rpm

Peso de la pieza a templar

6" por eje  
15cm por eje

8.5"  
21.5cm

Eje

2

1

Agua de temple

31GPM  
120LPM

31 GPM  
120 LPM

Pirómetro

2

1

• **CONTACTO:**

(442) 295 – 2969

(442) 295 - 2970

• **VENTAS  
NACIONALES**

Hector.sosa@luzars.com

• **VENTAS  
INTERNACIONALES**

Yair.lopez@luzars.com

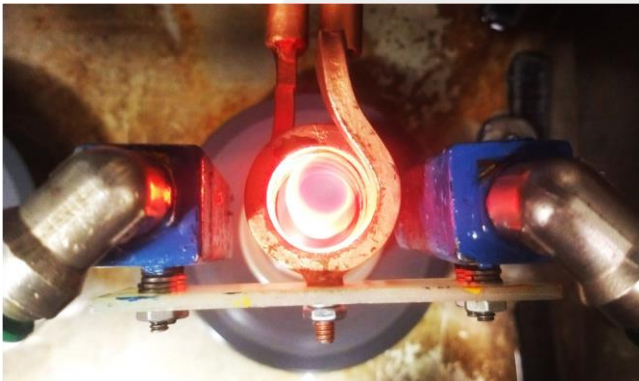
Nuestros clientes:



# ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO:



- Motores y mecanismos de movimiento vertical mediante servomotor.
- Rotación mediante motor de jaula de ardilla y variador de frecuencia.
- Monitoreo de flujo de agua de temple mediante flujómetro y accionamiento con bombas.
- Tanque de almacenamiento de agua de temple con filtro para recolección de partículas.
- Control electrónico con interfaz táctil para monitoreo y almacenamiento de las principales variables.
- Control de temperatura para el agua de temple mediante intercambiador de calor y resistencia calefactora.
- Control por PLC.



# CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Pueden trabajar con equipos de inducción desde 5kW hasta 100 kW standard (para trabajar con potencias mayores, las dimensiones cambian).
- Fácil limpieza del agua de temple mediante filtro de tambor magnético y filtro de bolsa.
- Capacidad para almacenar hasta 100 recetas de temple e historial de alarmas.
- Intercambiador de calor de placas intercambiables para facilitar limpieza.

